

R1250-9

With Tier 2 Engine installed



본사 경기도 성남시 분당구 분당수서로 477 글로벌 R&D센터 11층

통합서비스센터 1899-7282

PLEASE CONTACT

2025. MAY

엔진 출력
771 PS (567 kW) at 1,800 rpm

버킷 용량
6.70 m³ ~ 7.00 m³

운전 중량
120,700 kg / 266,100 lb

R1250-9

당신의 상상을 넘어 거대한 진보가 시작됩니다!

강력한 힘과 첨단 기술력의 조화.
R1250이 작업현장에 제시하는 정의입니다.

최대출력
SAE J1955 / 760 HP at 1,800 rpm

567 kW

정격출력
SAE J1349 / 740 HP at 1,800 rpm

552 kW

주행속도
2.0 mph

3.2 km/hr



PRECISION

- 자동 붐-스윙 시스템
- 향상된 유압 시스템
- CAPO 시스템



PERFORMANCE

- 커민스 QSK23 엔진
- Heavy-duty strength
- 강력한 구조
- 뛰어난 신뢰성 및 내구성



PREFERENCE

- 뛰어난 가시성의 와이드 캐빈
- 운전자 편의사항
- 운전자 친화적인 클러스터



PROFITABILITY

- 안전성 강화
- Hi MATE (원격 관리 시스템)
- 쉬운 접근성
- 장수명 필터 및 유압유



*Photo may include optional equipment.

PRECISION

향상된 유압시스템 기술로 정확하고 완벽하게 장비를 제어하여
보다 빠르고, 부드럽고, 쉽게 운영이 가능합니다.



자동 붐-스윙 시스템

자동 붐 - 스윙 시스템이 장비의 지속적인 붐/스윙 동작을 컨트롤해서 성능 및 생산성을 극대화 할 수 있습니다.



향상된 유압 시스템

향상된 유압 밸브, 정확하게 디자인된 가변체적피스톤 펌프, 미세터치 파일럿 컨트롤 그리고 향상된 주행성능으로
어떤 작업자라도 부드럽게장비를 운영할수 있습니다. 새롭게 향상된 특징, 암-인/붐-다운 유압 제어 및 컨트롤 밸브
기술, 그리고 향상된 자동 붐-스윙 시스템은 어떤 어플리케이션에서도 최적화된 성능을 제공합니다.

*Photo may include optional equipment.

CAPO(Computer aided Power)시스템

CAPO 시스템은 완벽한 자가 진단 시스템과, 유압유 온도, 냉각수온도, 연료 레벨 등 중요한 정보를 디지털로 계측하여, 유압시스템과 전자제어 엔진의 다양한 센서들을 거쳐 최적화된 출력과 유량을 제공합니다.

Power Mode

P

P (파워 맥스) 모드 : 장비의 속도와 파워를 극대화 합니다.

S

S (표준) 모드 : 고정 RPM을 제공해 장비성능 및 연비를 최적화합니다.

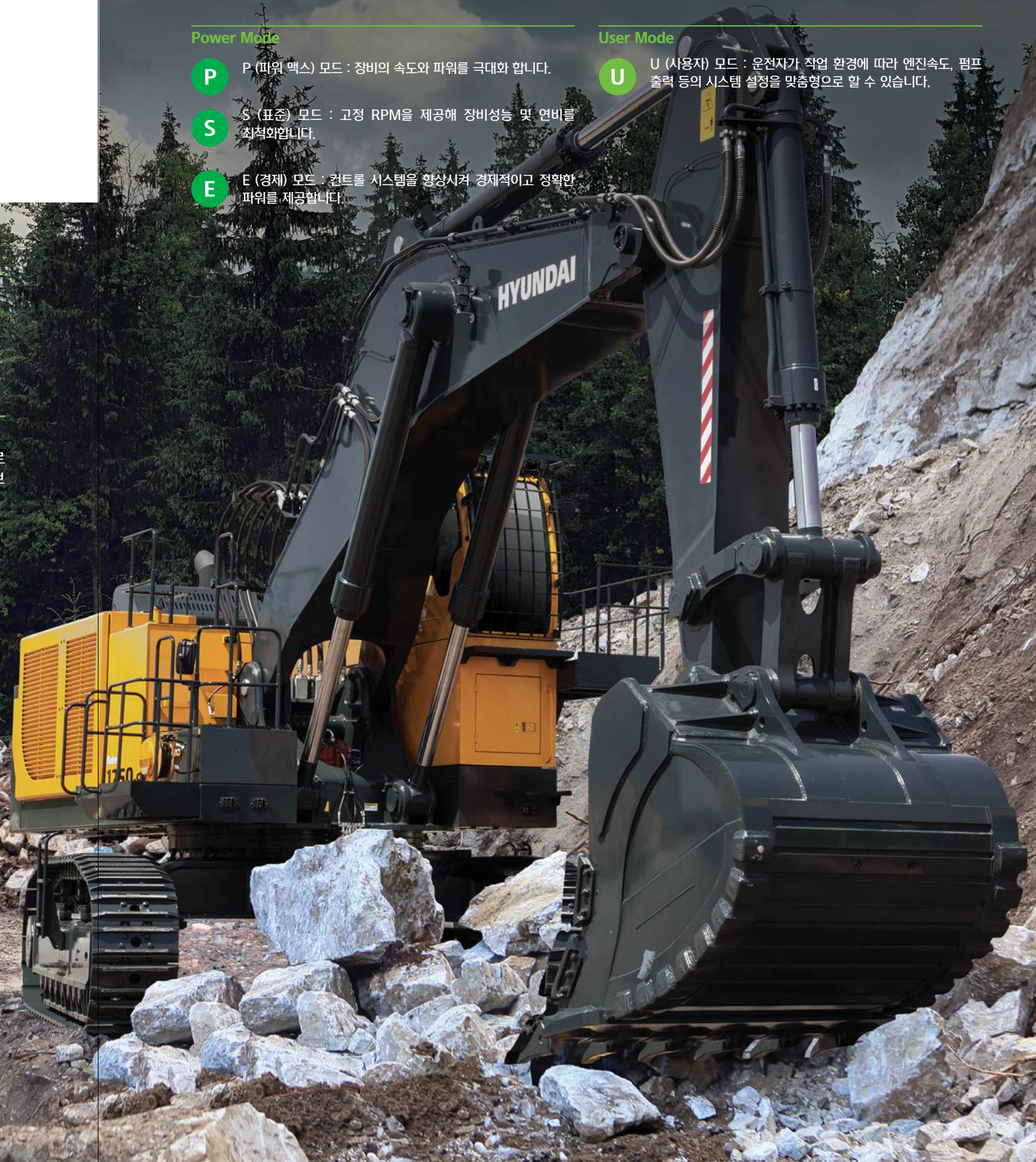
E

E (경제) 모드 : 컨트롤 시스템을 향상시켜, 경제적이고 정확한 파워를 제공합니다.

User Mode

U

U (사용자) 모드 : 운전자가 작업 환경에 따라 엔진속도, 펌프 출력 등의 시스템 설정을 맞춤형으로 할 수 있습니다.



PERFORMANCE

더 나은 생산성을 위한 최고의 성능으로 디자인 되었습니다.

Heavy-duty strength

고압 인젝션(HPI) 연료 시스템(최대 29,000psi / 200,000kPa)의 완전연소를 통하여 동급 최고의 엔진 출력과 가장 낮은 연비를 제공합니다. 컴팩트하고 정숙한 6기통 디자인과 거친 광산현장에서 검증된 최고의 선택입니다. 일체화된 강철 주물 구조의 아이언 피스톤과 튼튼한 실린더 헤드로 내구성과 신뢰성을 향상 시켰습니다.

CUMMINS QSK23 엔진

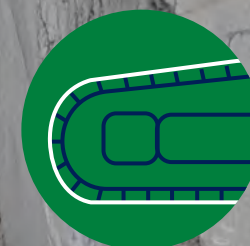
커민스QSK23-C 엔진은 공기흐름 및 연료분사를 고려한 최적화된 설계를 통해 현장에서 필요한 강력한 파워와 경제성을 겸비한 최첨단 엔진입니다.



*Photo may include optional equipment.



강력한 구조



뛰어난 신뢰성 및 내구성



운전자 친화적인 클러스터

7인치 와이드 컬러 LCD 스크린과 토글 스위치로 개인별 운전 환경 세팅이 가능합니다. 작업모드 선택, 자가 점검, 선택적 후방 카메라, 정비 체크리스트 등, 생산성 향상을 위한 기능들을 클러스터에서 통합 제어 가능합니다.

PREFERENCE

각자의 필요에 맞게 작업환경과 운전 환경 설정을 완벽히 사용자 정의할 수 있습니다.

운전자 편의 기능



뛰어난 가시성의 와이드 캐빈



*Photo may include optional equipment.



쉬운 접근성

접근성을 고려해 엔진 필터를 한곳에 모았습니다. 또한, 오토그리스 시스템을 통해 버튼 하나로 그리스 주입이 가능합니다.

장수명 필터류

길어진 윤활간격(250hr), 수명이 더욱 길어진 유압필터(1,000hr) 장수명 유압오일(5,000hr) 효율적인 쿨링시스템과 통합 예열 시스템으로 설계되었습니다.



안전성 강화

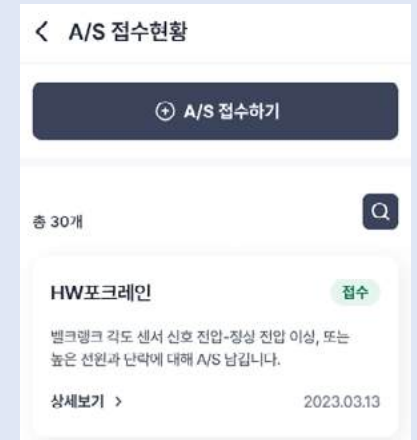


PROFITABILITY

기술력으로 이뤄낸 효율성과 쉽고 빠른 정비성, 내구성 좋고, 수명이 긴 기능품으로 고객의 수익을 극대화 합니다.

A/S 접수 제공

보증기간 이내의 모든 장비에 대해 A/S 접수가 가능하며, 고장 코드가 앱으로 전송되므로 더욱 간편하게 접수할 수 있습니다.



월간 장비 가동 현황 분석 제공

Hi MATE

엔진 가동 시간과 실제 작업 시간을 비교하여 장비가 얼마나 효율적으로 일하고 있는지 알 수 있습니다. 작업 스케줄이나 운전자의 운전 습관 등을 개선하여 운용 비용은 절약하면서 더욱 높아진 생산성을 확인할 수 있습니다.

유지 보수 알림 제공

Hi MATE

소모품 교체 주기에 대한 알림과 진단 후 고장 우려가 있으면, 해당 고장 유형에 대한 조치 요령을 제공합니다.

장비 위치 찾기

Hi MATE

앱에 내 장비를 등록해두면, 실시간으로 내 장비의 위치와 상세 경로를 확인할 수 있습니다.



HYUNDAI CONNECT

현대커넥트

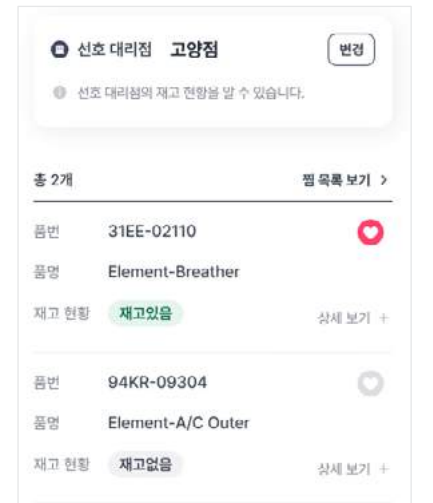


매뉴얼

현대커넥트 App은 HD현대건설기계 사용자를 위한 건설장비 종합 관리 앱으로 장비 운용에 필요한 각종 제원과 매뉴얼뿐만 아니라 장비 및 작업을 관리하기 위한 디지털 차계부 및 작업일지를 제공합니다. 추가로 Hi MATE를 이용하여, 장비로부터 수집된 데이터를 바탕으로 유지 보수 알림 제공, 장비 위치 제공 등의 다양한 기능을 더욱 편리하게 이용할 수 있습니다. 한 번의 터치로 원격으로 시동을 켜고 공조를 제어함으로써 탑승 전 캐빈을 쾌적하게 만듭니다.

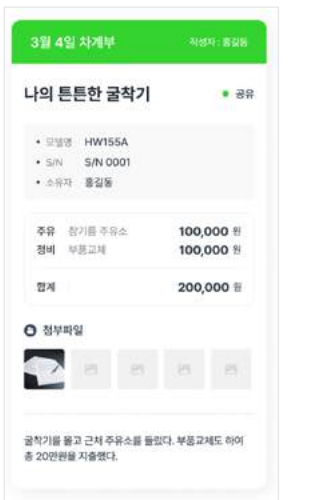
부품 정보 안내

선호 대리점 선택하면, 해당 대리점의 부품재고 현황을 편리하게 파악할 수 있습니다.



차계부 / 작업일지

캘린더 형태로 주간, 월간, 연간 주유/정비 금액과 작업 시간/장소를 기록할 수 있습니다.



SPECIFICATIONS

주요 제원

엔진			
메이커 / 모델		CUMMINS QSK23	
형식		수냉식 4행정 디젤, 6기통, 직분식, 터보차저(공랭식), 저매연	
출력	SAE	J1995 (gross)	760 HP (567 kW) at 1,800 rpm
		J1349 (net)	740 HP (552 kW) at 1,800 rpm
	DIN	6271 / 1 (gross)	771 PS (567 kW) at 1,800 rpm
		6271 / 1 (net)	750 PS (552 kW) at 1,800 rpm
최대 토오크		354 kgf·m (2,560 lbf·ft) at 1,350 rpm	
보어 × 스트로크		170 × 170 mm (6.69" × 6.69")	
배기량		23,000 cc (1,404 in³)	
배터리		4 × 12 V × 160 Ah	
스타팅 모터		2 × 24 V × 7.5 kW	
발전기		24 V × 75 A	

유압 시스템	
메인 펌프	
형식	가변 체적 axial 피스톤 펌프
최대 유량	3 × 531 ℓ/min (140.1 US gpm / 116.7 UK gpm)
	1 x 123 ℓ/min (32.5 gpm / 27.1 UK gpm)
파일럿용 sub 펌프	기어 펌프
크로스센싱 및 연료 절감형 펌프 시스템	
유압 모터	
주행	브레이크 밸브 및 주차 브레이크가 있는 2단 축 피스톤 모터
스윙	자동 브레이크 장착 축 피스톤 모터

릴리프 밸브 설정	
회로 구현	320 kgf/cm² (4,550 psi)
주행	350 kgf/cm² (4,980 psi)
파워부스트 (봄, 암, 버킷)	350 kgf/cm² (4,980 psi)
스윙 회로	300 kgf/cm² (4,270 psi)
파일럿 회로	40 kgf/cm² (570 psi)
서비스 밸브	설치됨

유압 실린더	
실린더 보어 × 스트로크	Boom : 230 × 2,165 (9.1" × 85.2") Arm : 260 × 2,180 mm (10.2" × 85.8") Bucket : 240 × 1,792 mm (9.4" × 70.6")

구동 및 브레이크	
구동 방법	완전 유압식
구동 모터	축 피스톤 모터, 내부식
감속시스템	유성 감속 기어
최대견인력(드로우바)	70,200 kgf (154,800 lbf)
주행속도 (최대 / 최저)	3.2 km/hr (2.0 mph) / 2.3 km/hr (1.4 mph)
전도각	35° (70%)
주차 브레이크	멀티 습식 디스크

컨트롤	
파일럿 컨트롤	2개의 조이스틱 + 세이프티레버 (LH) : 스윙/암, (RH) : 봄/버킷 (ISO)
주행 및 조향	페달이 있는 2개의 레버형
엔진 스로틀	전기식, 다이얼 형

스윙 시스템	
스윙모터	축방향 피스톤 모터
스윙 감속	유성 감속 기어
스윙베어링 윤활 방식	그리스
스윙 브레이크	멀티 습식 디스크
스윙 속도	5.6 rpm

냉각수 및 윤활유 용량			
	liter	US gal	UK gal
연료탱크	1,475.0	389.7	324.5
엔진 냉각수	100.0	26.4	22.0
엔진 오일	70.0	18.5	15.4
스윙부 - 기어오일	8.0	2.1	1.8
최종 구동(각각)- 기어오일	20.0	5.3	4.4
유압시스템 (탱크 포함)	1,160.0	306.4	255.2
유압 탱크	670.0	177.0	147.4

언더캐리지	
X-leg형 중앙 프레임은 강화 박스 단면 트랙프레임과 통합 용접되어 있음. 언더캐리지 : 윤활식 롤러, 아이들러, 충격흡수 스프링과 스프로킷을 장착한 트랙 조정장치, 이중또는 삼중 그라우저를 장착한 트랙체인	
센터프레임	X - leg 방식
트랙 프레임	오각형 박스 타입
슈	52 EA
캐리어 롤러	3 EA
트랙롤러	8 EA
레일가드	2 EA

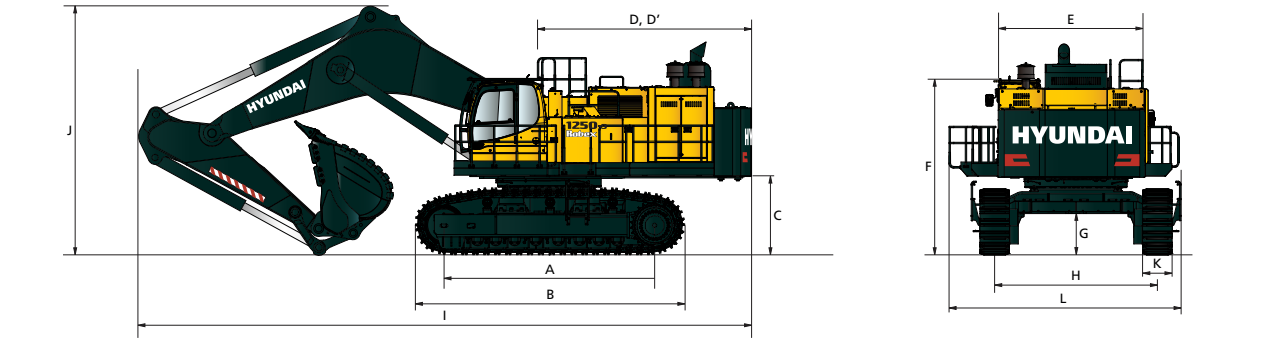
작동 중량 (추정)	
7,550mm 봄, 3,400mm, SAE 7.00m³ HD 버킷, 윤활유, 냉각수, 연료 탱크 가득, 유압 탱크 만충 표준 장비 기준	
주요 구성요소 중량	
상부	29,030 kg (64,000 lb)
카운터웨이트	20,490 kg (45,170 lb)
봄(암실린더 포함)	12,070 kg (26,610 lb)

작동 중량			
슈	폭	작동 중량	접지압
형식	mm (in)	kg (lb)	kgf/cm² (psi)
더블 그라우저	700 (28")	120,700 (266,100)	1.58 (22.43)
	800 (32")	121,500 (267,860)	1.39 (19.76)
	900 (36")	122,300 (269,630)	1.24 (17.68)

DIMENSION & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

R1250-9 DIMENSION	
7.55m Boom / 3.40m Arm	



Unit : mm (ft-in)			
A	터블러 거리	5,010 (16' 5")	
B	트랙길이	6,400 (20' 12")	
C	지상고-카운터웨이크	1,825 (5' 12")	
D	후단선회반경	4,865 (15' 12")	
D'	후방끝단길이	4,805 (15' 9")	
E	상부 넓이	3,520 (11' 7")	
F	운전실 지상고	STD 4,250 (13' 11") Cab riser (opt) 5,450 (17' 11")	
G	최저지상고	990 (3' 3")	
H	트랙 중심간 거리	3,900 (12' 10")	
	분길이	7,550 (24' 9")	
	암길이	3,400 (11' 2")	
I	전장	14,520 (47' 8")	
J	전고	6,190 (20' 4")	
K	트랙슈폭	700 (2' 4")	
L	전폭	5,560 (18' 3")	

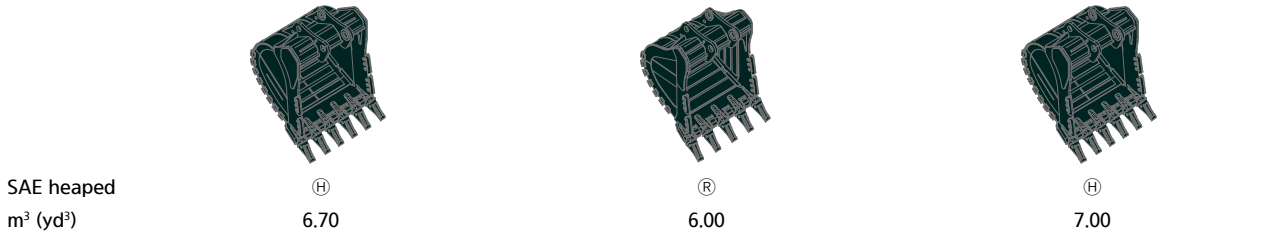
R1250-9 WORKING RANGE	
-----------------------	--

Unit : mm (ft-in)			
	분길이	7,550 (24' 9")	
	암길이	3,400 (11' 2")	
A	최대굴삭반경	13,760 (45' 2")	
A'	지면굴삭반경	13,380 (43' 11")	
B	최대굴삭깊이	8,010 (26' 3")	
B'	최대굴삭깊이 (8' level)	7,840 (25' 9")	
C	수직 굴삭 깊이	5,230 (17' 2")	
D	최대 굴삭 높이	12,420 (40' 9")	
E	최대 덤프 높이	7,790 (26' 5")	
F	작업시 최소 회전 반경	6,550 (21' 6")	

BUCKET SELECTION GUIDE & DIGGING FORCE

버킷 셀렉션 & 굴삭력

버킷



버킷용량 m³ (yd³)			폭 mm (in)	중량 kg (lb)	투스 EA	Recommendation mm (ft·in)	
	SAE heaped	CECE heaped				7,550 (24' 9") Boom	
						3,400 (11' 2") Arm	
Ⓜ	6.70 (8.76)	5.90 (7.72)	2,535 (99.8")	7,440 (16,400)	6	■	
Ⓡ	6.00 (7.85)	5.30 (6.93)	2,420 (95.3")	6,670 (14,700)	5	●	
Ⓜ	7.00 (9.16)	6.15 (8.04)	2,535 (99.8")	7,640 (16,840)	6	■	

H : Heavy Duty

R : Rock

● 작업물질 비중량 2,100 kg/m³ (3,500 lb/yd³) 이하 작업 가능

● 작업물질 비중량 1,800 kg/m³ (3,000 lb/yd³) 이하 작업 가능

■ 작업물질 비중량 1,500 kg/m³ (2,500 lb/yd³) 이하 작업 가능

▣ 작업물질 비중량 1,200 kg/m³ (2,000 lb/yd³) 이하 작업 가능

▲ 작업물질 비중량 900 kg/m³ (1,500 lb/yd³) 이하 작업 가능

- Not Recommended

굴삭력

붐	Length	mm (ft·in)	7,550 (24' 9")	
	Weight	kg (lb)	10,540 (23,240)	
암	Length	mm (ft·in)	3,400 (11' 2")	
	Weight	kg (lb)	4,030 (8,880)	
버킷 굴삭력	SAE	kN	511.9 [558.5]	
		kgf	52,200 [56,950]	
		lbf	115,080 [125,540]	
	ISO	kN	581.5 [634.4]	
		kgf	59,300 [64,690]	
		lbf	130,730 [142,610]	
버킷 굴삭력	SAE	kN	423.7 [462.2]	[] : 파워부스트 시
		kgf	43,200 [47,130]	
		lbf	95,240 [103,900]	
	ISO	kN	429.5 [468.6]	
		kgf	43,800 [47,780]	
		lbf	96,560 [105,340]	

주의 : 붐의 중량은 암실린더, 파이핑, 핀을 포함한 중량입니다.
암의 중량은 버킷 실린더, 링키지, 핀을 포함한 중량입니다.

LIFTING CAPACITY

인양력

R1250-9

Boom : 7.55 m (24' 9") / Arm : 3.40 m (11' 2") / Bucket : 6.70 m³ (8.76 yd³) SAE heaped / Shoe : 700 mm (28") triple grouser

Lift-point height (m/ft)		Lift-point radius										At max. reach				
		3.0 m (10.0 ft)		4.5 m (15.0 ft)		6.0 m (20.0 ft)		7.5 m (25.0 ft)		9.0 m (30.0 ft)		10.5 m (35.0 ft)		Capacity		Reach
																m (ft)
9.0 m (30 ft)	kg lb													*11,820 *26,060	*11,820 *26,060	11.22 (36.8)
7.5 m (25 ft)	kg lb									*19,080 *42,060	*19,080 *42,060	*5,410 *11,930	*5,410 *11,930	*11,740 *25,880	*11,740 *25,880	11.91 (39.1)
6.0 m (20 ft)	kg lb									*20,440 *45,060	*20,440 *45,060	*13,080 *28,840	*13,080 *28,840	*11,990 *26,430	11,070 24,410	12.33 (40.5)
4.5 m (15 ft)	kg lb					*35,080 *77,340	*35,080 *77,340	*26,820 *59,130	*26,820 *59,130	*21,810 *48,080	*21,810 *48,080	*18,390 *40,540	15,960 35,190	*12,550 *27,670	10,260 22,620	12.53 (41.1)
3.0 m (10 ft)	kg lb					*38,690 *85,300	*38,690 *85,300	*29,830 *63,780	28,580 63,010	*22,990 *50,680	20,650 45,530	*18,920 *41,710	15,250 33,620	*13,440 *29,630	9,950 21,940	12.52 (41.1)
1.5 m (5 ft)	kg lb					*40,150 *88,520	38,810 85,560	*30,080 *66,310	26,800 59,080	*23,630 *52,100	19,540 43,080	*19,050 *42,000	14,590 32,170	*13,820 *30,470	10,130 22,330	12.28 (40.3)
Ground Line	kg lb			*53,080 *117,020	*53,080 *117,020	*39,380 *86,820	37,330 82,300	*29,920 *65,960	25,630 56,500	*23,410 *51,610	18,740 41,310	*18,430 *40,630	14,110 31,110	*13,320 *29,370	10,880 23,990	11.82 (38.8)
-1.5 m (-5 ft)	kg lb	*48,020 *105,870	*48,020 *105,870	*47,840 *105,470	*47,840 *105,470	*36,640 *80,780	*36,640 *80,780	*28,260 *62,300	25,020 55,230	*21,960 *48,410	18,310 40,370			*12,340 *27,210	*12,340 *27,210	11.08 (36.4)
-3.0 m (-10 ft)	kg lb	*24,830 *110,500	*50,120 *110,500	*40,520 *89,330	*40,520 *89,330	*31,860 *70,240	*31,860 *70,240	*24,750 *54,560	*24,750 *54,560	*18,630 *41,070	18,340 40,430			*10,290 *22,690	*10,290 *22,690	10.01 (32.8)
-4.5 m (-15 ft)	kg lb	*35,060 *77,290	*35,060 *77,290	*30,200 *66,580	*30,200 *66,580	*24,340 *53,660	*24,340 *53,660	*18,400 *40,570	*18,400 *40,570					*5,580 *12,300	*5,580 *12,300	8.43 (27.7)
-6.0 m (-20 ft)	kg lb					*11,930 *26,300	*11,930 *26,300									

1 1 | Lifting capacity are based on ISO 10567. 1 2 | Lifting capacity of the HX Series does not exceed 75% of tipping load with the machine on firm, level ground or 87% of full hydraulic capacity. 1 3 | The load point is a hook(standard equipment) located on the back of the bucket. 1 4 | (*) indicates load limited by hydraulic capacity.